

Werkstoff (Legierung, S Sandguss, K Kokillenguss, F Giesszustand, T1 Selbsausgehärtet T6 Vollausgehärtet)	Anticorodal® 70				Anticorodal® 65				Silafont® 15		Silafont® 25				Unifont® 90		Peraluman 36				
	EN AC-AISI7Mg0,3 S F EN AC-42100 S F	EN AC-AISI7Mg0,3 S T6 EN AC-42100 S T6	EN AC-AISI7Mg0,3 K F EN AC-42100 K F	EN AC-AISI7Mg0,3 K T6 EN AC-42100 K T6	G-AISI6Mg S F	G-AISI6Mg S T6	G-AISI6Mg K F	G-AISI6Mg K T6	G-AISI13 S F	G-AISI13 K F	G-AISI11Mg S F	G-AISI11Mg S T6	G-AISI11Mg K F	G-AISI11Mg K T6	G-AlZn10Si8Mg S T1	G-AlZn10Si8Mg K T1	G-AIMg3Si S F	G-AIMg3Si S T6	G-AIMg3Si K F	G-AIMg3Si K T6	
Zusammensetzung	Si	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	6,0 - 7,0	6,0 - 7,0	6,0 - 7,0	6,0 - 7,0	12,5 - 13,5	12,5 - 13,5	10,4 - 11,4	10,4 - 11,4	10,4 - 11,4	8,5 - 9,5	8,5 - 9,5			0,9 - 1,3	0,9 - 1,3		
	Fe	0,15	0,15	0,15	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,15	0,15			0,15	0,15		
	Cu	0,01	0,01	0,01	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,03	0,03			0,02	0,02		
	Mn	0,05	0,05	0,05	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1 - 0,5	0,1	0,1			0,01 - 0,4	0,01 - 0,4		
	Mg	0,30 - 0,45	0,30 - 0,45	0,30 - 0,45	0,25 - 0,50	0,25 - 0,50	0,25 - 0,50	0,25 - 0,50	0,3	0,3	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,3-0,5	0,3-0,5			2,7 - 3,5	2,7 - 3,5		
	Zn	0,07	0,07	0,07	0,1	0,1	0,1	0,1	0,8	0,8	0,1	0,1	0,1	9,0-10,0	9,0-10,0			0,1	0,1		
	Ti	0,01 - 0,02	0,01 - 0,02	0,01 - 0,02	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,05 - 0,20	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15			0,07 - 0,15	0,07 - 0,15		
Dichte	kg/dm3	2,66	2,66	2,66	2,6	2,6	2,6	2,6	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,85	2,85			2,66	2,66		
Elastizitätsmodul	kN/mm2	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	69 - 75	74-80	74-80			66-74	66-74		
lin. Wärmeausdehnung	mm/K	22	22	22	19-22	19-22	19-22	19-22	20-22	20-22	19 - 22	19 - 22	19 - 22	21	21			24	24		
Wärmeleitfähigkeit	W/(K*cm)	1,43 - 1,72	1,43 - 1,72	1,43 - 1,72	1,4-1,6	1,4-1,6	1,4-1,6	1,4-1,6	1,4-1,6	1,4-1,6	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	1,17-1,34	1,17-1,34			1,15-1,60	1,15-1,60		
elektr. Leitfähigkeit	m * mm2 / Ohm	21 - 26	21 - 26	21 - 26	20-27	20-27	20-27	20-27	19-27	19-27	20-22	20-22	20-22	17-20	17-20			15-23	15-23		
lin. Schwindmass	%	1,1 - 1,2	0,8 - 1,1	0,8 - 1,1	1,2	0,8	0,8	0,8	1,0-1,1 0,7-1,0	1,0-1,1 0,7-1,0	1,2	0,8	0,8	1,1-1,2 0,8-1,1	1,1-1,2 0,8-1,1			1,1-1,5	0,8-1,2		
Schmelz- und Erstarrung	°C	550 - 625	550 - 625	550 - 625	560-630	560-630	560-630	560-630	565-585	565-585	565-585	565-585	565-585	550-650	550-650			560-650	560-650		
Witterungsbeständigkeit	(0-4)	4	4	4	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	2 2	2 2			4	4		
Seewasserbeständigkeit	(0-4)	3	3	3	1	1	1	1	0 0	0 0	1	1	1	1 1	1 1			4	4		
Schweisbarkeit	(0-4)	4	4	4	3	3	3	3	3 3	3 3	3	3	3	3 3	3 3			2	2		
Spanbarkeit	(0-4)	3	3	3	2	2	2	2	2 2	2 2	2	2	2	4 4	4 4			4	4		
Glanz nach mech. Polieren	(0-4)	3	3	3	2	2	2	2	1 1	1 1	2	2	2	4 4	4 4			4	4		
Rp 0,2	N/mm2	80-140	220-280	90-150	200-280	80-120	180-260	90-130	190-280	80-90	90-110	80-110	180-260	100-140	190-280	170-230	220-230	70-100	140-220	70-100	150-220
Rm	N/mm2	140-220	240-320	180-240	250-340	140-200	210-300	140-200	240-300	170-220	190-140	170-240	200-320	180-260	220-320	180-250	230-320	130-190	180-280	160-210	220-300
Bruchdehnung	%	2-6	2,5-6	2-9	3,5-9	1,5-8,0	0,5-2,0	1,5-4,0	1,0-3,0	4-8	3-7	1-4	1-3	1-3	1-3	1-2	1-6	3-8	2-8	6-14	5-15
Brinellhärte	HB	45-60	80-110	55-70	90-120	50-70	80-120	55-80	85-120	50-60	55-70	55-65	60-85	60-85	80-115	90-100	95-120	45-60	65-90	70-80	75-90

Quelle für die Angaben zu Anticorodal® 65, Silafont® 15 und Silafont® 25: Metallwerke Refonda AG: Refonda Aluminium Gusslegierungen, Niederglatt 1989

Quelle für die Angaben zu Anticorodal® 70, Unifont® 90 und Peraluman 36: Aluminium Rheingelden GmbH: Hüttenaluminium Gusslegierungen, Rheinfelden, o.J und www.rheinfelden-alloys.eu, Dezember 2014

Alle Angaben ohne Gewähr!